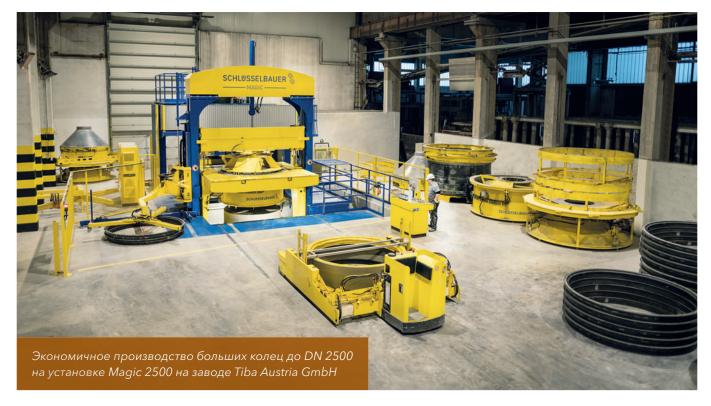
Schlüsselbauer Technology GmbH & CoKG, 4673 Гаспольтсхофен, Австрия

## Экономичное производство колец DN 2500 — важная веха на пути модернизации производства

■ Кристиан Вайнбергер (Christian Weinberger), Schlüsselbauer Technology, Австрия

С момента своего основания в 2006 году компания Tiba Austria GmbH постоянно расширяет свое производство бетонных элементов для сектора природопользования, строительства канализационных сетей и систем водоотвода в Золленау под Веной. Наряду с обновлением инфраструктуры цеха и смесителей, компания постепенно заменяет или модернизирует свои производственные мощности в соответствии с требованиями современного рынка. Летом 2022 года на заводе была установлена машина Magic 2500 от австрийского производителя Schlüsselbauer Technology, что стало еще одной вехой в модернизации предприятия. Экономичная система Magic была приобретена для производства доборных колец и конусов колодцев номинальной шириной 2000 и 2500 мм. Это уже вторая установка линейки Magic на заводе Tiba: в 2021 году была установлена система Magic 1501 с функцией полностью автоматизированной укладки на поддоны для производства доборных колец до DN 1500.

Руководство Tiba Austria GmbH совместно со специалистами компании Schlüsselbauer разработало контрольный показатель производительности с целью изготовления 110 доборных колец диаметром DN 2000 в течение восьмичасовой смены. Такой объем выработки стал возможным благодаря подаче бетона по конвейеру непосредственно из смесительного узла в бункер емкостью 3 м³ на машине. Бункер оснащен защитным устройством, которое постоянно контролирует наличие материала и обеспечивает подачу бетона в нужное время. Для облегчения ежедневной очистки, которая должна проводиться в течение обычного восьмичасового рабочего дня, бункер оснащен дополнительным защитным входом. Необходимое количество бетона передается на загрузочный стол





Стальной нижний поддон автоматически передается в машину для каждого производственного цикла

посредством дозирующего конвейера и загрузочного конвейера и заливается в форму. Перед началом процесса заполнения формы нижний поддон вставляется в машину с помощью поворотного рычага. Этот процесс полностью автоматизирован и выполняется сразу после извлечения свежеотформованного продукта из машины. После установки арматуры и опциональных втулок ступенчатых скоб начинается процесс заливки и уплотнения бетона. Благодаря плавно регулируемому электронному стержневому вибратору уплотнение бетона может быть идеально адаптировано к производству определенного типа изделий. Все параметры, такие как циклы и частоты вибрации, а также значения ускорения, сохраняются в программе для каждого продукта. Это означает, что оператор может получить доступ ко всем необходимым настройкам изделия одним нажатием кнопки, даже после того, как изделие и, соответственно, форма были изменены.

В момент запуска новая установка Magic 2500 на заводе Tiba Austria GmbH использовалась для производства доборных колец и конусов колодцев номинальной шириной DN 2000 и DN 2500. Доборные кольца могут быть гладкими или с уплотненными муфтами для ступеней, ко-



Для аккуратной распалубки свежеотформованного элемента пресс-форма и пресс поднимаются циклично

торые будут установлены позже. Также возможен вариант с перфорированными доборными кольцами для систем отведения сточных вод. Максимальная строительная высота колец составляет 1000 мм. Строительная высота конусов колодцев составляет 800 мм для номинальной ширины DN 2000 и 900 мм - для DN 2500. Как и формы для доборных колец, обе формы для конусов оснащены системой гидравлического центрирования арматурных



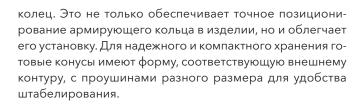
Свежеотформованные изделия аккуратно доставляются в сушильную камеру с помощью транспортной тележки с электроприводом и встроенным манипулятором

## БЕТОННЫЕ ТРУБЫ И КОЛЬЦА





Ежедневно на заводе в Золленау изготавливается до 110 колец DN 2000 или 90 колец DN 2500





Приобретение системы Magic 2500 является важной вехой в работе по модернизации предприятия Tiba Austria GmbH

Свежеотформованные изделия транспортируются от машины к сушильной камере с помощью транспортной тележки с электроприводом. Для защиты стыков на свежеотформованное изделие надевается специальное кольцо, установленное на тележке, и снимается снова после укладки изделия внутри сушильной камеры.





Система Magic 1501 была установлена в 2021 году для производства колец с днищем до DN1500, о чем была опубликована подробная статья в CPI 01/2022





Признак успешного долгосрочного сотрудничества: система производства оснований колодцев Perfect установлена в 2014 году, система производства конусов колодцев Exact установлена в 1998 году

После доставки продукции на внешний склад штабели поддонов возвращаются к машине или отвозятся на склад поддонов с помощью электрической тележки для транспортировки. Функция гидравлической регулировки ширины тележки особенно полезна в случае изменения номинальной ширины изделий. То же касается и системы быстрой смены пресс-форм, которая позволяет переоборудовать машину менее чем за час. Благодаря гибкости установок серии Magic, Tiba Austria GmbH при необходимости в будущем сможет легко производить на этой машине и другие изделия.

Долговечность и надежность оборудования Schlüsselbauer Technology очевидна. Еще в 1998 году компания Maba Group установила на этом же предприятии полностью автоматизированную систему производства компонентов колодцев Exact, на которой и по сей день изготавливаются кольца и конусы колодцев высотой до 2100 мм. Для работы на этой установке требуется всего один оператор. Весь процесс перемещения свежеотформованных и уже выдержанных изделий полностью автоматизирован и осуществляется с помощью крана-робота Transexact, а система управления поддонами выполняет операции по их очистке, смазке и хранению. В 2014 году, после перехода участка под управление компании Tiba Austria GmbH, была установлена система производства монолитных оснований колодцев Perfect, за которой последовала вышеупомянутая система Magic 1501. В настоящее время на пяти производственных площадках Tiba Austria GmbH работает 150 человек, а годовой оборот компании составляет около 38 миллионов Евро.



Schlüsselbauer спонсор свободного скачивания pdf файла этой статьи для читателей CPI. Посетиет сайт www.cpi-worldwide.com/en/channels/ schluesselbauer или отсканируйте QR-код с помощью смартфона.



## ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



TIBA AUSTRIA GmbH Industriestraße 28 2601 Sollenau, Austria T +43 5 7715 454 441 office@tibanet.com www.tibanet.com

## SCHLUSSELBAUER W

Schlüsselbauer Technology GmbH & Co. KG Hörbach 4 4673 Gaspoltshofen, Austria T +43 7735 71440 sbm@sbm.at www.sbm.at



**Buyers' Guide –**Your Search Engine for the Concrete Industry



www.cpi-worldwide.com